



Produto: PLASTISOL COLORIDO.

Revisão: 00 Data: 25/11/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação: Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas, confeccionadas em Poliéster mono filamento de 60 a 90 fios, com Tessitura plana “PW” e fio com diâmetro “T” médio, a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Colordex.

Plastisol Colorido é fornecido nas cores padrão Colordex, com viscosidade ideal para uso.

Produto desenvolvido para ser utilizado em Berços Térmicos, Mesas serigráficas convencionais e Térmicas, Máquinas tipo Carrossel, e todos os tipos de equipamentos desenvolvidos para Silkscreen, o substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente Colordex, estampar com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 65 e 85 Shores.

Obs.: Todos os produtos da linha Plastisol NÃO RESISTEM à lavagem a seco ou a ferro de passar roupas.

Secagem e Polimerização: Todo produto da linha Plastisol necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol. A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos. Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique-se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz: A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastisol, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.



Produto: PLASTISOL GEL INCOLOR.

Revisão: 00 Data: 26/11/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação: Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas, confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 32 a 77 fios, com Tessitura plana “PW” e fio com diâmetro “T” médio, a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Colordex.

Plastisol Gel é fornecido incolor e com a viscosidade ideal para uso, quando pigmentado com Pigmento Plastisol, oferece ótimo rendimento de cor com brilho inigualável e deve ser pigmentado com Pigmento Plastisol Colordex na proporção de até 3%.

Plastisol Gel pode ser diluído somente com Diluente Plastisol na proporção de até 10%, ou conforme a necessidade, até que o produto esteja ideal para aplicação, recomendamos não ultrapassar a quantidade indicada acima.

Produto desenvolvido para ser utilizado em Berços Térmicos, Mesas serigráficas convencionais e Térmicas, Máquinas tipo Carrossel, e todos os tipos de equipamentos desenvolvidos para Silkscreen, o substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente Colordex.

Plastisol Gel deve ser estampado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 65 e 85 Shores. É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem sua viscosidade diminua enquanto o produto estiver sendo movimentado, isto acontece porque o produto aquece com o atrito entre o rodo e a matriz.

Obs.: Todos os produtos da linha Plastisol NÃO RESISTEM à lavagem a seco ou a ferro de passar roupas.

Secagem e Polimerização: Todo produto da linha Plastisol necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol. A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos. Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique-se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz: A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastisol, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.

Rua: Soldado Antônio Romano de Oliveira 158 Parque Novo mundo São Paulo CEP: 002.176.020

Telefone: (11) 2633-2633 Ramal: 221 Celular (11) 94361-5763 E-mail: departamentotecnico@colordex.com.br

**Produto: PLASTISOL CRISTAL.**Revisão: 00 Data: 25/11/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação: Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas, confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 44 a 60 fios, com Tessitura plana “PW” e fio com diâmetro “T” médio, a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Colordex.

Plastisol Cristal é fornecido incolor e com a viscosidade ideal para uso, quando pigmentado com Pigmento Plastisol, oferece ótimo rendimento de cor e deve ser pigmentado com Pigmento Plastisol Colordex na proporção de até 5%.

Plastisol Cristal pode ser diluído somente com Diluente Plastisol na proporção de até 10%, ou conforme a necessidade, até que o produto esteja ideal para aplicação, recomendamos não ultrapassar a quantidade indicada acima.

Produto desenvolvido para ser utilizado em Berços Térmicos, Mesas serigráficas convencionais e Térmicas, Máquinas tipo Carrossel, e todos os tipos de equipamentos desenvolvidos para Silkscreen, o substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente Colordex. Plastisol Cristal deve ser estampado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 65 e 85 Shores. É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem sua viscosidade diminua enquanto o produto estiver sendo movimentado, isto acontece porque o produto aquece com o atrito entre o rodo e a matriz.

Obs.: Todos os produtos da linha Plastisol NÃO RESISTEM à lavagem a seco ou a ferro de passar roupas.

Secagem e Polimerização: Todo produto da linha Plastisol necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol. A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos. Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique-se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz: A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastisol, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.

Rua: Soldado Antônio Romano de Oliveira 158 Parque Novo mundo São Paulo CEP: 002.176.020

Telefone: (11) 2633-2633 Ramal: 221 Celular (11) 94361-5763 E-mail: departamentotecnico@colordex.com.br



Produto: PLASTISOL CROMIA.

Revisão: 00 Data: 25/11/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação: Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas, confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 44 a 77 fios, com Tessitura plana “PW” e fio com diâmetro “T” médio, a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Colordex.

Plastisol Cromia é fornecido incolor e nas cores da Cromia, com viscosidade ideal para uso, quando pigmentado, oferece ótimo rendimento de cor e deve ser pigmentado com Pigmento Plastisol Colordex na proporção de até 3%.

Plastisol Cromia pode ser diluído somente com Diluente Plastisol na proporção de até 10%, ou conforme a necessidade, até que o produto esteja ideal para aplicação, recomendamos não ultrapassar a quantidade indicada acima.

Produto desenvolvido para ser utilizado em Berços Térmicos, Mesas serigráficas convencionais e Térmicas, Máquinas tipo Carrossel, e todos os tipos de equipamentos desenvolvidos para Silkscreen, o substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente Colordex.

Plastisol Cromia deve ser estampado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 65 e 85 Shores. É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem sua viscosidade diminua enquanto o produto estiver sendo movimentado, isto acontece porque o produto aquece com o atrito entre o rodo e a matriz.

Obs.: Todos os produtos da linha Plastisol NÃO RESISTEM à lavagem a seco ou a ferro de passar roupas.

Secagem e Polimerização: Todo produto da linha Plastisol necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol. A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos. Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique-se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz: A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastisol, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.

Rua: Soldado Antônio Romano de Oliveira 158 Parque Novo mundo São Paulo CEP: 002.176.020

Telefone: (11) 2633-2633 Ramal: 221 Celular (11) 94361-5763 E-mail: departamentotecnico@colordex.com.br



Produto: PLASTISOL CINTILANTE.

Revisão: 00 Data: 03/12/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação:

O produto poderá ser aplicado em mesas normais com auxílio de flash-cure para secagem intermediária, ou em máquinas automáticas tipo carrossel. Sua matriz deverá ser feita com poliéster monofilamento de 32 a 77 fios, dependendo do efeito desejado utilizar matriz com relevo, aplicar uma ou duas vezes, o melhor rodo é o de poliuretano com dureza alta e corte vivo. A quantidade a ser utilizada de pigmento é 4% de pigmento COLORDEX para Plastisol.

Secagem e Polimerização:

Todo produto da linha Plastisol necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol. A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos. Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique - se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz:

A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastcolor, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.



Produto: PLASTCOLOR INCOLOR.

Revisão: 00 Data: 03/12/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação: Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas, confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 32 a 60 fios, com Tessitura plana “PW” e fio com diâmetro “T” médio, a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Colordex.

Plastcolor é fornecido nas cores do nosso catálogo e incolor, com a viscosidade ideal para uso, quando adquirido incolor, deve ser pigmentado com Pigmento Plastisol Colordex na proporção de até 10%, oferece ótimo rendimento de cor com brilho agradável, podendo ser diluído somente com Diluente Plastisol na proporção de até 10%, ou conforme a necessidade, até que o produto esteja ideal para uso, recomendamos não ultrapassar a quantidade indicada acima.

Produto desenvolvido para ser utilizado em Berços Térmicos, Mesas serigráficas convencionais e Térmicas, Máquinas tipo Carrossel, e todos os tipos de equipamentos desenvolvidos para Silkscreen, o substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente Colordex. Plastcolor deve ser estampado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 65 e 85 Shores. É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem sua viscosidade diminua enquanto o produto estiver sendo movimentado, isto acontece porque o produto aquece com o atrito entre o rodo e a matriz.

Obs.: Todos os produtos da linha Plastcolor NÃO RESISTEM à lavagem a seco ou a ferro de passar roupas.

Secagem e Polimerização: Todo produto da linha Plastcolor necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol. A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos. Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique-se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz: A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastcolor, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.



Produto: PLASTCOLOR COLORIDO.

Revisão: 00 Data: 03/12/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação: Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas, confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 32 a 60 fios, com Tessitura plana “PW” e fio com diâmetro “T” médio, a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Colordex.

Plastcolor é fornecido nas cores do nosso catálogo e incolor, com a viscosidade ideal para uso, quando adquirido incolor, deve ser pigmentado com Pigmento Plastisol Colordex na proporção de até 10%, oferece ótimo rendimento de cor com brilho agradável, podendo ser diluído somente com Diluente Plastisol na proporção de até 10%, ou conforme a necessidade, até que o produto esteja ideal para uso, recomendamos não ultrapassar a quantidade indicada acima.

Produto desenvolvido para ser utilizado em Berços Térmicos, Mesas serigráficas convencionais e Térmicas, Máquinas tipo Carrossel, e todos os tipos de equipamentos desenvolvidos para Silkscreen, o substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente Colordex.

Plastcolor deve ser estampado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 65 e 85 Shores. É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem sua viscosidade diminua enquanto o produto estiver sendo movimentado, isto acontece porque o produto aquece com o atrito entre o rodo e a matriz.

Obs.: Todos os produtos da linha Plastcolor NÃO RESISTEM à lavagem a seco ou a ferro de passar roupas.

Secagem e Polimerização: Todo produto da linha Plastcolor necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol. A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos. Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique-se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz: A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastcolor, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.

Rua: Soldado Antônio Romano de Oliveira 158 Parque Novo mundo São Paulo CEP: 002.176.020

Telefone: (11) 2633-2633 Ramal: 221 Celular (11) 94361-5763 E-mail: departamentotecnico@colordex.com.br



Produto: PLASTISOL RELEVO BASE INCOLOR 3D.

Revisão: 00 Data: 04/12/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação:

PLASTISOL RELEVO BASE INCOLOR 3D pode ser aplicado em mesas manuais com auxílio de flash-cure ou soprador térmico para sua secagem intermediária, sua matriz deverá possuir de 32 a 60 fios com relevo, e rodo de poliuretano de alta dureza com corte vivo.

Recomendamos de 1 a 2 repiques para um melhor acabamento e um bom relevo.

Secagem e Polimerização:

Todo produto da linha Plastisol necessita de temperatura para ser fixado, **NÃO SECA AO AR**, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol.

A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos.

Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique - se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz:

A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastisol, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.



Produto: PLASTISOL RELEVO BASE BRANCO.

Revisão: 00 Data: 04/12/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação:

O Plastisol Relevo Branco pode ser aplicado em mesas manuais com auxílio de flash-cure ou soprador térmico para sua secagem intermediária, sua matriz deverá possuir de 32 a 60 fios com relevo, e rodo de poliuretano de alta dureza com corte vivo.

Recomendamos de 1 a 2 repiques para um melhor acabamento e um bom relevo.

Secagem e Polimerização:

Todo produto da linha Plastisol necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol.

A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos.

Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique - se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz:

A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastisol, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.



Produto: PIGMENTO PLASTISOL.

Revisão: 00 Data: 04/12/2024. Página: **1/1**

PIGMENTOS PARA PLASTISOL:

As quantidades de pigmentos Plastisol a serem utilizadas para as bases sem poder de cobertura são de no máximo 3% de pigmentos COLORDEX Plastisol e 5% de pigmentos COLORDEX Plastisol fluorescentes, já para as bases com poder de cobertura (Mix e Plastcolor), são de no máximo 10% de pigmentos COLORDEX Plastisol e 12% de pigmentos COLORDEX Plastisol fluorescentes.

Observações:

As indicações constantes deste folheto técnico se baseiam em nossos conhecimentos e experiências atuais. Elas não pressupõem uma garantia relativa às numerosas influências que podem surgir durante o manuseio e o emprego dos nossos produtos. Elas não eliminam a necessidade de realizar controles e ensaios próprios.